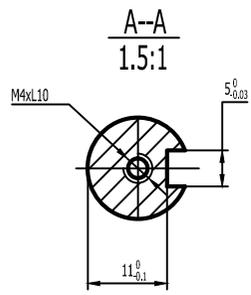


电机参数	
额定输出功率	0.2Kw
额定线电压	220V
额定线电流	1.2A
额定转速	3000rpm
额定力矩	0.637N·m
峰值力矩	1.91N·m
反电势	30.9V/1000r/min
力矩系数	0.53N·m/A
转子惯量	0.175x10 ⁻⁴ Kg·m ²
绕组(线间)电阻	6.18Ω
绕组(线间)电感	29.3mH
电气时间常数	4.74ms



抱闸线焊线定义如下：两芯安普，线长600mm

信号引线	BK+	BK-
插座编号	1	2

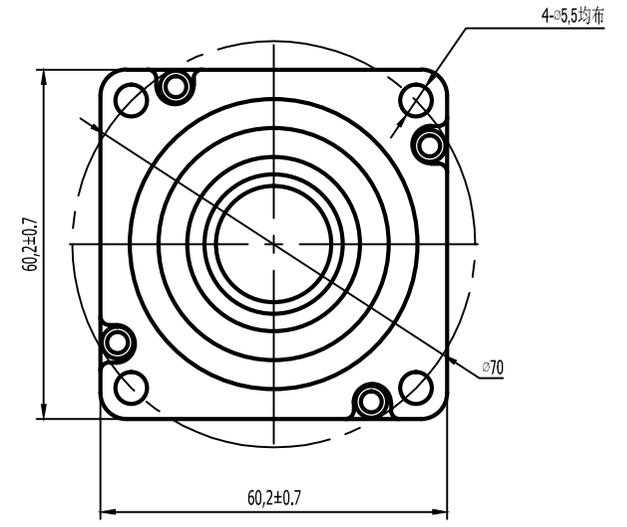
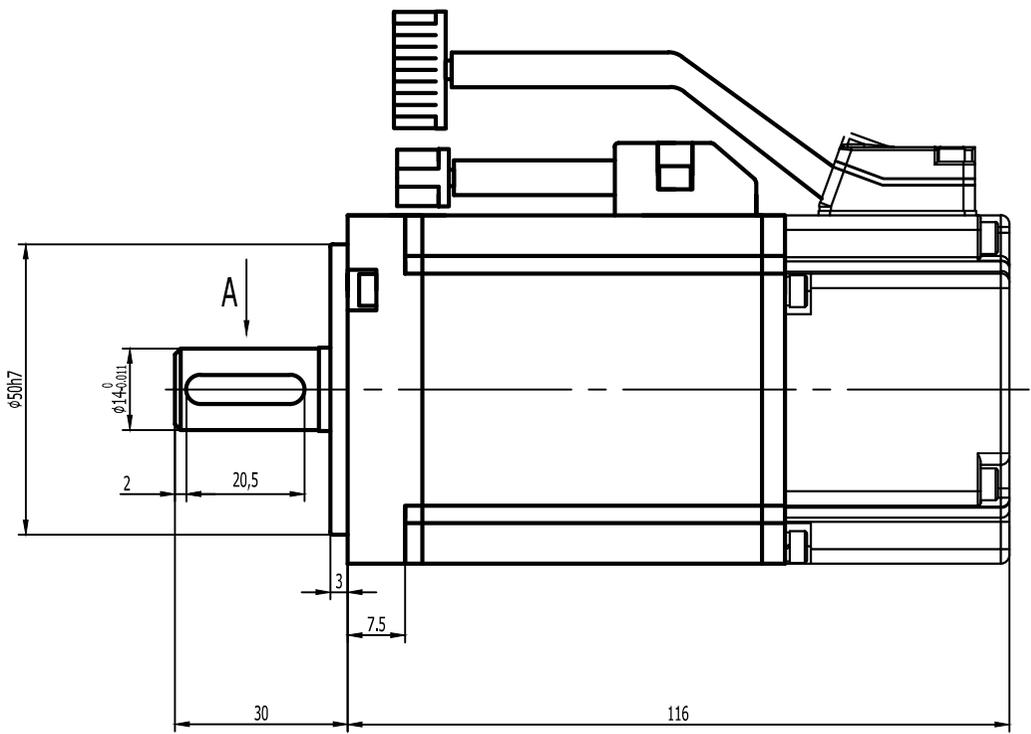
动力线焊线定义如下：四芯安普，线长600mm

信号引线	U	V	W	PE
插座编号	1	2	3	4
颜色	红	黄	蓝	黄绿

增量式编码器焊线定义如下：十五芯安普，线长600mm

信号引线	+5V	0V	B+	Z-	U+	Z+	U-	A+
插座编号	2	3	4	5	6	7	8	9
信号引线	V+	W+	V-	A-	B-	W-	PE	
插座编号	10	11	12	13	14	15	1	

带抱闸			公司名称	深圳市艾威图技术有限公司
图样标记	重量	比例	名称	电机尺寸图
共 张			型号	M6201EA2LE4S10



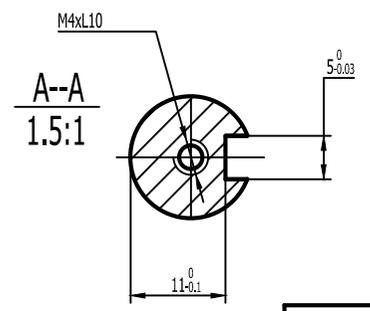
动力线焊线定义如下：四芯安普，线长600mm

信号引线	U	V	W	PE
插座编号	1	2	3	4
颜色	红	黄	蓝	黄绿

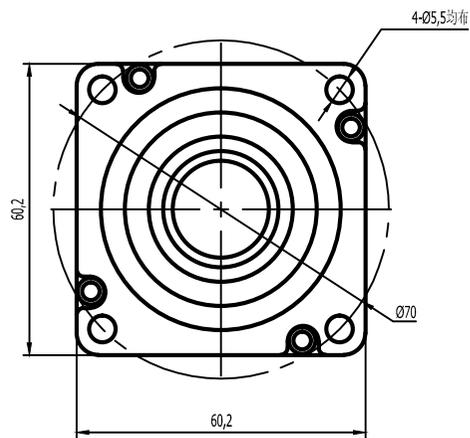
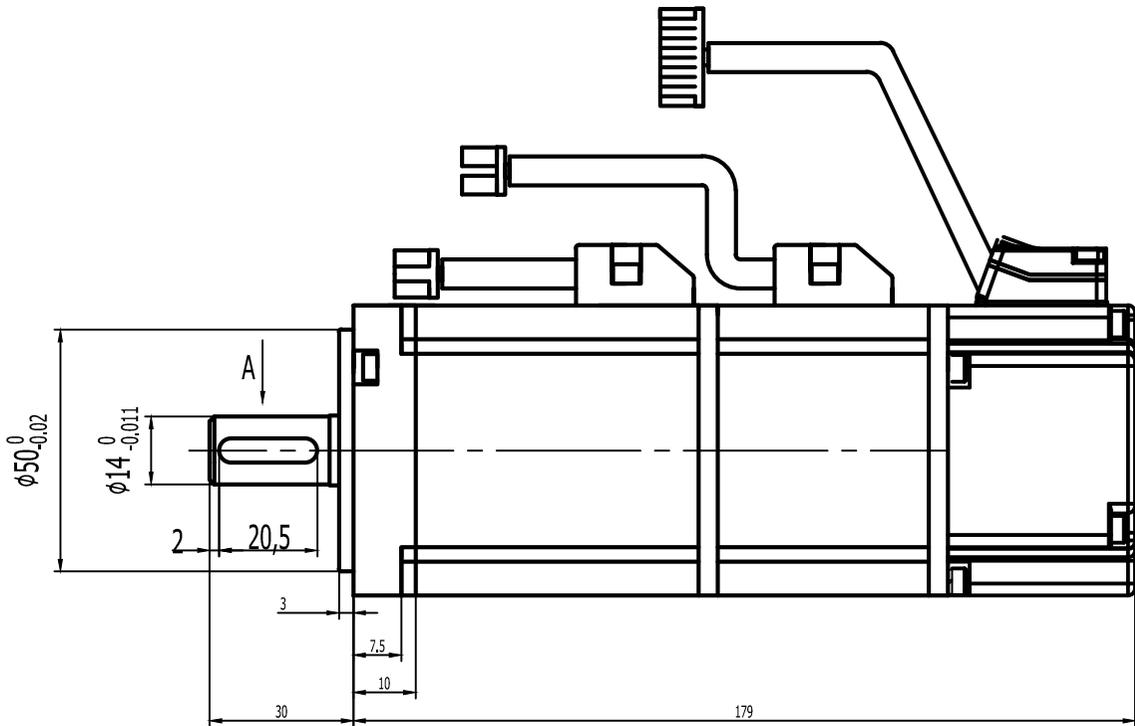
增量式编码器焊线定义如下：十五芯安普，线长600mm

信号引线	+5V	0V	B+	Z-	U+	Z+	U-	A+
插座编号	2	3	4	5	6	7	8	9
信号引线	V+	W+	V-	A-	B-	W-	PE	
插座编号	10	11	12	13	14	15	1	

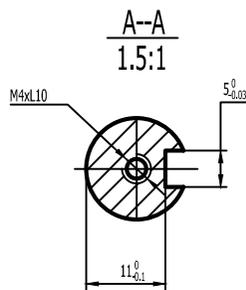
电机参数	
额定输出功率	0.2Kw
额定线电压	220V
额定线电流	1.2A
额定转速	3000rpm
额定力矩	0.637N·m
峰值力矩	1.91N·m
反电势	30.9V/1000r/min
力矩系数	0.53N.m/A
转子惯量	0.175x10 ⁻⁴ Kg·m ²
绕组（线间）电阻	6.18Ω
绕组（线间）电感	29.3mH
电气时间常数	4.74ms



不带抱闸			公司名称	深圳市艾威图技术有限公司
图样标记	重量	比例	名称	电机尺寸图
共 张		第 张	型号	M6201EN2LE4S10



电机参数	
额定输出功率	400W
额定线电压	220V
额定线电流	2.8A
额定转速	3000rpm
额定力矩	1.27N·m
峰值力矩	3.9N·m
反电势	29.6V/1000r/min
力矩系数	0.45N·m/A
转子惯量	0.29x10 ⁻⁴ Kg·m ²
绕组(线间)电阻	2.35Ω
绕组(线间)电感	14.5mH
电气时间常数	6.17ms



抱闸线焊线定义如下：两芯安普，线长600mm

信号引线	BK+	BK-
插座编号	1	2

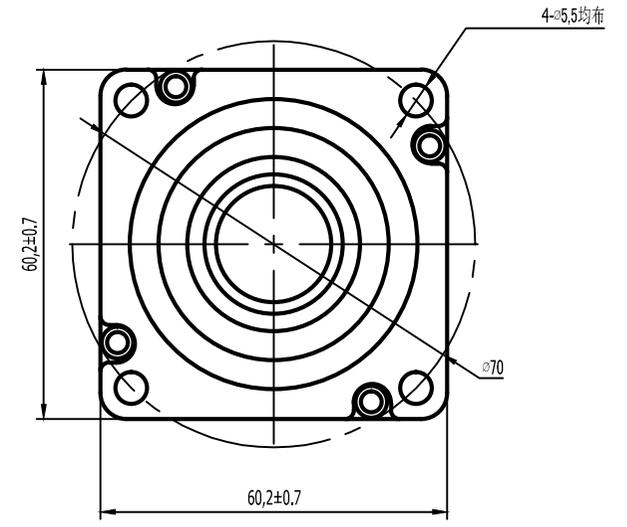
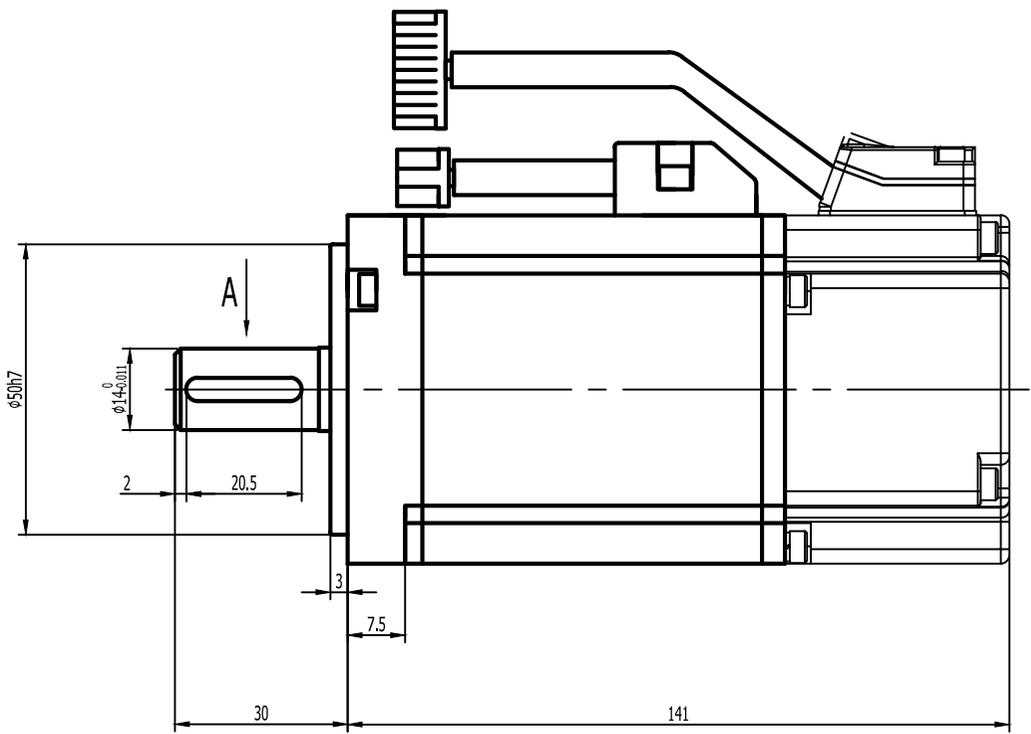
动力线焊线定义如下：四芯安普，线长600mm

信号引线	U	V	W	PE
插座编号	1	2	3	4
颜色	红	黄	蓝	黄绿

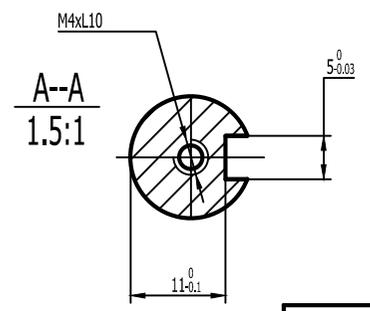
增量式编码器焊线定义如下：十五芯安普，线长600mm

信号引线	+5V	0V	B+	Z-	U+	Z+	U-	A+
插座编号	2	3	4	5	6	7	8	9
信号引线	V+	W+	V-	A-	B-	W-	PE	
插座编号	10	11	12	13	14	15	1	

带抱闸			公司名称	深圳市艾威图技术有限公司
图样标记	重量	比例	名称	电机尺寸图
共 张	第 张		型号	M6401EA2LE4S10



电机参数	
额定输出功率	0.4Kw
额定线电压	220V
额定线电流	2.8A
额定转速	3000rpm
额定力矩	1.27N·m
峰值力矩	3.9N·m
反电势	29.6V/1000r/min
力矩系数	0.45N.m/A
转子惯量	0.29x10 ⁻⁴ Kg·m ²
绕组(线间)电阻	2.35Ω
绕组(线间)电感	14.5mH
电气时间常数	6.17ms



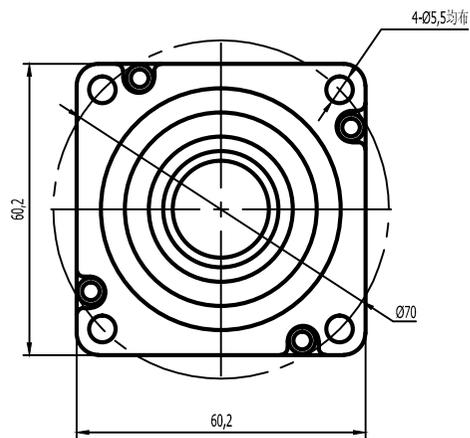
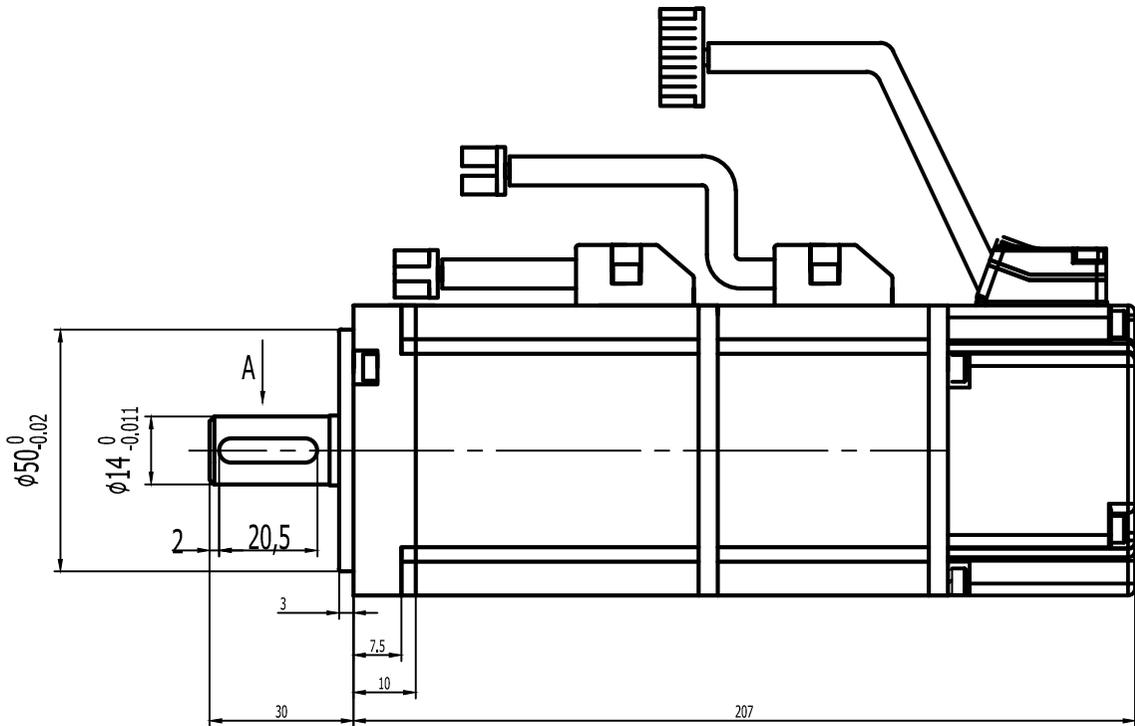
动力线焊线定义如下：四芯安普，线长600mm

信号引线	U	V	W	PE
插座编号	1	2	3	4
颜色	红	黄	蓝	黄绿

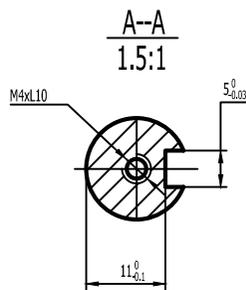
增量式编码器焊线定义如下：十五芯安普，线长600mm

信号引线	+5V	0V	B+	Z-	U+	Z+	U-	A+
插座编号	2	3	4	5	6	7	8	9
信号引线	V+	W+	V-	A-	B-	W-	PE	
插座编号	10	11	12	13	14	15	1	

不带抱闸			公司名称	深圳市艾威图技术有限公司
图样标记	重量	比例	名称	电机尺寸图
共 张		第 张	型号	M6401EN2LE4S10



电机参数	
额定输出功率	0.6Kw
额定线电压	220V
额定线电流	3.5A
额定转速	3000rpm
额定力矩	1.91N·m
峰值力矩	5.73N·m
反电势	34V/1000r/min
力矩系数	0.55N.m/A
转子惯量	0.39x10 ⁻⁴ Kg·m ²
绕组(线间)电阻	1.93Ω
绕组(线间)电感	10.7mH
电气时间常数	5.5ms



抱闸线焊线定义如下：两芯安普，线长600mm

信号引线	BK+	BK-
插座编号	1	2

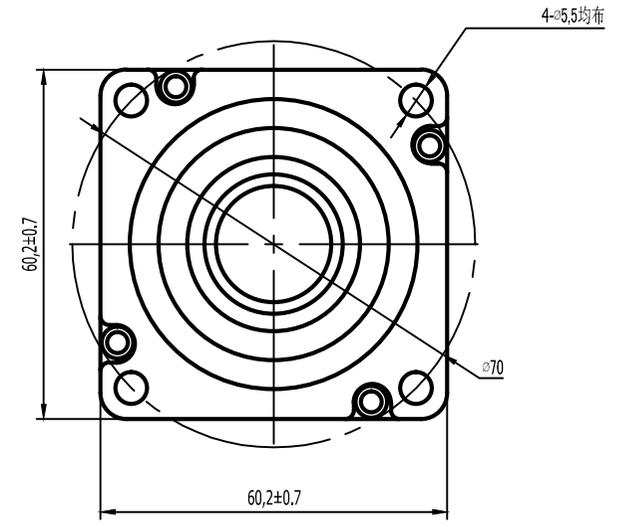
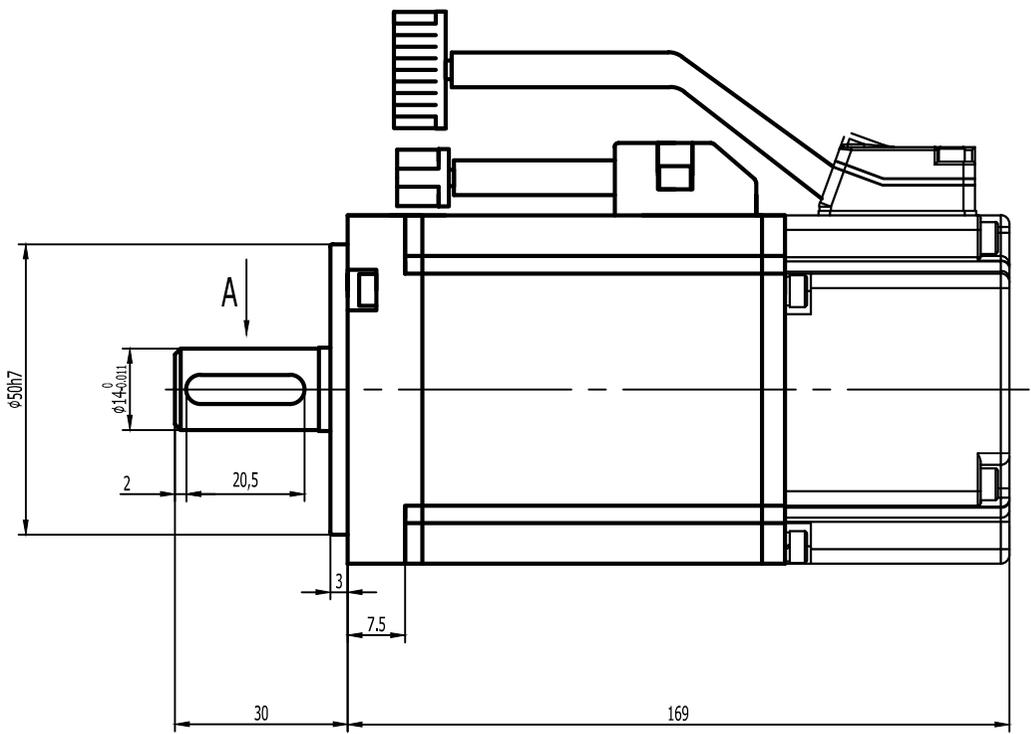
动力线焊线定义如下：四芯安普，线长600mm

信号引线	U	V	W	PE
插座编号	1	2	3	4
颜色	红	黄	蓝	黄绿

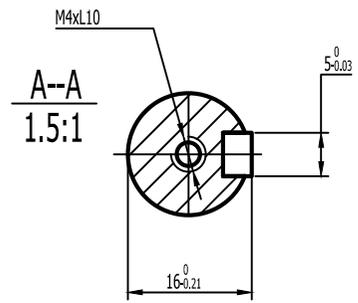
增量式编码器焊线定义如下：十五芯安普，线长600mm

信号引线	+5V	0V	B+	Z-	U+	Z+	U-	A+
插座编号	2	3	4	5	6	7	8	9
信号引线	V+	W+	V-	A-	B-	W-	PE	
插座编号	10	11	12	13	14	15	1	

带抱闸			公司名称	深圳市艾威图技术有限公司
图样标记	重量	比例	名称	电机尺寸图
共 张			型号	M6601EA2LE4S10



电机参数	
额定输出功率	0.6Kw
额定线电压	220V
额定线电流	3.5A
额定转速	3000rpm
额定力矩	1.91N·m
峰值力矩	5.73N·m
反电势	34V/1000r/min
力矩系数	0.55N·m/A
转子惯量	$0.39 \times 10^{-4} \text{Kg} \cdot \text{m}^2$
绕组(线间)电阻	1.93Ω
绕组(线间)电感	10.7mH
电气时间常数	5.5ms



动力线焊线定义如下：四芯安普，线长600mm

信号引线	U	V	W	PE
插座编号	1	2	3	4
颜色	红	黄	蓝	黄绿

增量式编码器焊线定义如下：十五芯安普，线长600mm

信号引线	+5V	0V	B+	Z-	U+	Z+	U-	A+
插座编号	2	3	4	5	6	7	8	9
信号引线	V+	W+	V-	A-	B-	W-	PE	
插座编号	10	11	12	13	14	15	1	

不带抱闸			公司名称	深圳市艾威图技术有限公司
图样标记	重量	比例	名称	电机尺寸图
共 张		第 张	型号	M6601EN2LE4S10